



## Projekt POŘÍZENÍ ENERGETICKY ÚSPORNĚJŠÍHO HYDRAULICKÉHO LISU

Společnost Tachovské S P V s.r.o. realizovala v průběhu roku 2017 a 2018 projekt **POŘÍZENÍ ENERGETICKY ÚSPORNĚJŠÍHO HYDRAULICKÉHO LISU**, který je financován z prostředků a díky podpoře **Evropské unie**.

<b>Název programu:</b>	Operační program Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost
<b>Číslo výzvy:</b>	01_16_061
<b>Název výzvy:</b>	ÚSPORY ENERGIE II. VÝZVA
<b>Název projektu:</b>	POŘÍZENÍ ENERGETICKY ÚSPORNĚJŠÍHO HYDRAULICKÉHO LISU
<b>Registrační číslo projektu:</b>	CZ.01.3.10/0.0/0.0/16_061/0008934

Díky podpoře Evropské unie prostřednictvím Evropského fondu pro regionální rozvoj jsme v programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost mohli realizovat projekt POŘÍZENÍ ENERGETICKY ÚSPORNĚJŠÍHO HYDRAULICKÉHO LISU, jehož rozpočet byl max. 1.800.985,- Kč bez DPH, přičemž naše společnost obdržela 50% dotaci v maximální výši 900.492,50 Kč.

Hlavním cílem projektu "Návrh studeného kelímku pro tavení kovů" je Výměna hydraulického lisu za energeticky úspornější. Díky realizaci projektu dojde ke snížení vysokých nákladů na spotřebu energie při výrobě a s tím spojených snížených nákladů na jednotku produkce. Projekt dále řeší problém emisí vznikajících při průmyslové výrobě. Díky realizaci projektu bude snížena vysoká energetická náročnost současných výrobních zařízení. V rámci projektu bude provedena výměna stávajícího vstřikovacího lisu CS 371/160. Příkon stávajícího stroje činí 57 kW bez zásuvek, maximální příkon včetně zásuvek je 70 kW. Hlavním předmětem projektu je tedy výměna energeticky náročného vstřikovacího lisu za nový hydraulický lis s hybridním provedením, u kterého je snížen maximální příkon, je uvažováno s maximálním příkonem 42 kW. Nový hydraulický lis nabízí zároveň větší variabilitu výrobního sortimentu.

Naše společnost Tachovské S P V s.r.o. si velice váží této pomoci Evropské unie děkuje za její popodru při svém inovačním úsilí a při jejích snahách o dosažení co nejnižší energetické náročnosti výroby.